



Bombas Helicoidais

Séries: GPF | GPX | GPA | GPR | GPS

Aplicação

Estas bombas apresentam o que existe de mais moderno no conceito de fabricação em Bombas de Cavidade Progressiva. Após um extenso estudo de mercado realizado por nossa equipe, foi definida uma família de bombas que atendem as mais variadas condições de bombeamento.

Seu projeto oferece a melhor solução de bombeamento para diversas aplicações, podendo ser aplicada em todos os segmentos industriais, assim como: Indústrias alimentícias, indústrias de celulose, químicas petroquímicas, saneamento, tintas, usinas de açúcar e álcool, tratamento de efluentes, entre outras.

Material de Construção

- Ferro fundido ASTM A48CL30, aço inoxidável AISI 304 ou 316, aço carbono e outros.
- Estator em diversos componentes de borracha resistente a abrasão, ataque químico, ou a altas temperaturas.
- Vedação: Através de gaxeta, ou selo mecânico de acordo com o produto a ser bombeado.
- Articulação universal tipo pivô, devidamente vedada.

Vantagens

- De fluxo contínuo.
- Alto rendimento operacional, mesmo em baixa velocidade.
- Precisão no controle de vazão.
- De simples montagem e manutenção.
- Baixo valor do NSPH requerido.

Dados Operacionais

- Vazões: de 0,2 até 90 m³/h
- Pressões: de 6,12 até 24 Kgf/cm²
- Temperatura: até 150 °C
- Rotação: anti-horário